

ご入稿データは金属の凹凸がわかる①凹凸データ（白黒）と色の配色がわかる②色指定データをご用意ください。

ご入稿データ作成例

①凹凸データ



②色指定データ



- 凹 : PANTONE 2995C
- 凹 : PANTONE 806C
- 凹 : PANTONE 3265C
- 凹 : WHITE
- 凹 : 色入れなし
- 凸 : シルバー (ニッケルメッキ)

■ご入稿形式

作成ソフト : Adobe Illustrator CS6以下

保存形式 : ai

カラーモード : CMYK (RGB不可)

ファイル名 : MACユーザーの方はファイル名を半角半数字のみご使用ください。

(弊社はWindows環境の為)

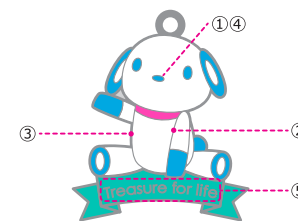
備考 : 確認用にpdfもしくはjpeg保存形式のデータもご用意ください。

●データ作成時の注意点（必ずお読みください）

- ①入稿データは必ず原寸サイズで作成願います。
- ②文字フォントには必ずアウトラインをかけてください。
- ③色指定は「PANTONE Solid Coated」または「DIC」にてご指定ください。
CMYK指定やメタリックカラー・DIC : F/Nなどの特殊な色はご対応不可となります。
- ④Illustratorデータはバスデータでご入稿願います。画像の貼り付けのみのデータはご使用することができません。

●凹凸タイプで製作する為の基準（必ずお読みください）

- ①凹凸タイプはインクを流し込み色を着色する為、着色できる部分は金属の凸で囲まれた凹み部分のみとなります。（インクが逃げないように囲う）
* 金属凸部分はメッキ表現（ゴールド・シルバー等）のみで指定の色で着色することはできません。
- ②金属凸線幅は最少で0.15mmが必要となります。
- ③外形線幅は0.35mm以上が必要です。
- ④色を入れる部分は0.6×0.6mm以上のスペースが必要です。
* デザインにより異なります。
- ⑤文字（金属凸）の推奨サイズは6pt以上となります。
* アルファベット・ひらがな・漢字など種類による異なります。



凹凸タイプは金属の凹凸にて絵柄を表現するという加工特性上上記基準外の入稿データは製作ができない場合がございます。

●データ作成時のポイント

- ①上記基準をご参照の上「凹凸データ（白黒）」を作成。
- ②凹凸データの「白」部分に指定色を着色。（白部分=凹）