

ご入稿データは金属の凹凸がわかる①凹凸データ（白黒）と色の配色がわかる②色指定データをご用意ください。

ご入稿データ作成例

①凹凸データ



②色指定データ



完成品



- 凹：PANTONE 2995C
- 凹：PANTONE 806C
- 凹：PANTONE 3265C
- 凹：WHITE
- 凹：色入れなし
- 凸：シルバー（ニッケルメッキ）

■ご入稿形式

作成ソフト：Adobe Illustrator CS6以下

保存形式：ai

カラーモード：CMYK（RGB不可）

ファイル名：MACユーザーの方はファイル名を半角半数字のみご使用ください。

（弊社はWindows環境の為）

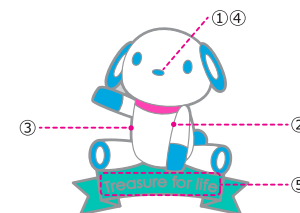
備考：確認用にpdfもしくはjpeg保存形式のデータもご用意ください。

●データ作成時のご注意点（必ずお読みください）

- ①入稿データは必ず原寸サイズで作成願います。
- ②文字フォントには必ずアウトラインをかけてください。
- ③色指定は「PANTONE Solid Coated」にてご指定ください。
CMYK指定やメタリックカラー・DIC：F/Nなどの特殊な色はご対応不可となります。
- ④Illustratorデータはバースデータでご入稿願います。画像の貼り付けのみのデータはご使用することができません。

●凹凸でピンバッジを製作する為の基準（必ずお読みください）

- ①凹凸タイプはインクを流し込み色を着色する為、着色できる部分は金属の凸で囲まれた凹み部分のみとなります。（インクが逃げないように囲う）
*金属凸部分はメッキ表現（ゴールド・シルバー等）のみで指定の色で着色することはできません。
- ②金属凸線幅は最少で0.15mmが必要となります。
- ③外形線幅は0.35mm以上が必要です。
- ④色を入れる部分は0.6×0.6mm以上のスペースが必要です。
*デザインにより異なります。
- ⑤文字（金属凸）の推奨サイズは6pt以上となります。
*アルファベット・ひらがな・漢字など種類による異なります。



凹凸タイプは金属の凹凸にて絵柄を表現するという加工特性上
上記基準外の入稿データは製作ができない場合がございます。

<外形について>

複雑な外形のデザインは抜き加工が出来ない場合がございます。
*外形の可・不可は生産工場でのデータ確認が必要となります。

●ピンバッジ用データ作成時のポイント

- ①上記基準をご参照の上「凹凸データ（白黒）」を作成。
- ②凹凸データの「白」部分に指定色を着色。（白部分＝凹）